



COMUNE DI SELVINO

Provincia di Bergamo

Corso Milano, 19 – C.a.p. 24020- P. IVA 00631310166 tel 035-764250

AREA AFFARI GENERALI

AVVISO

Elenco beneficiari della Carta Dedicata a te - anno 2024

Si comunica che è disponibile e consultabile sul sito istituzionale del Comune di Selvino l'elenco dei beneficiari della Carta Dedicata a Te 2024 selezionati da Inps secondo le priorità indicate dal Ministero dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste (DECRETO 4 giugno 2024).

Le Carte saranno disponibili, per il ritiro, presso gli uffici di Poste Italiane a partire dal mese di settembre.

La graduatoria è redatta in forma anonima, al fine di garantire la riservatezza dei dati.

Puoi verificare la tua presenza attraverso il **numero di protocollo dell'attestazione INPS-ISEE-DSU 2024**, rilasciato dal sistema Inps in sede di presentazione telematica dell'Isee.

MODALITÀ DI RITIRO DELLA CARTA

- **NUOVI BENEFICIARI:**

I nuovi beneficiari potranno ritirare la Carta Dedicata a Te 2024 presso qualsiasi Ufficio Postale, preferibilmente a partire dal primo giorno lavorativo successivo al 5 di ogni mese.

Per il ritiro è necessario presentare allo sportello:

- **il Codice di riferimento della carta che è stato indicato sulla comunicazione inviata dal comune ad ogni beneficiario;**
- documento di identità in corso di validità;
- Codice Fiscale/Tessera Sanitaria;

- **GIÀ BENEFICIARI DAL 2023 E AVENTI DIRITTO NEL 2024:**

I beneficiari già in possesso della Carta Dedicata a Te 2023, NON dovranno recarsi presso l'Ufficio Postale, poiché l'importo sarà direttamente accreditato sulla Carta di cui si è titolare;

Qualora avessero smarrito la Carta Dedicata a Te e non ne fossero più in possesso potranno richiedere la sostituzione in Ufficio Postale presentando allo sportello:

- documento di identità in corso di validità;
- Codice Fiscale/Tessera Sanitaria;
- la denuncia presentata all'Autorità Giudiziaria o di Pubblica Sicurezza

MODALITÀ DI UTILIZZO DELLA CARTA



COMUNE DI SELVINO

Provincia di Bergamo

Corso Milano, 19 – C.a.p. 24020- P. IVA 00631310166 tel 035-764250

AREA AFFARI GENERALI

La carta "Dedicata a te" dell'anno 2024 è una carta di pagamento elettronica, nominativa che viene rilasciata da Poste Italiane e contiene un contributo uguale per tutti di **500,00 euro**. La carta è utilizzabile presso tutti gli esercizi commerciali che vendono **generi alimentari di prima necessità e di carburanti nonché, in alternativa a questi ultimi, di abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico locale**. È escluso l'acquisto di qualsiasi tipologia bevanda di alcolica. Presso i negozi aderenti alla convenzione con il Ministero dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste, si può usufruire di uno sconto sui prodotti.

Per i dettagli sull'utilizzo della "Carta dedicata a te", sugli esercizi commerciali che aderiscono alle iniziative promozionali e sul relativo regolamento si può consultare il sito del [Ministero dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste](#) e del [Ministero delle Imprese e del Made in Italy](#)

Per non perdere la somma accreditata, **è indispensabile effettuare almeno un acquisto entro e non oltre il 16 dicembre 2024 e utilizzare interamente le somme accreditate entro e non oltre il 28/02/2025, pena decadenza dal beneficio.**

PER INFORMAZIONI

Contattare l'Ufficio Servizi Sociali: 035.764250-2 – servizi.sociali@comunediselvino.it